



OSG ITALIA NEWSLETTER

NUMERO #10
FEBBRAIO 2022



shaping your dreams

OSG ITALIA s.r.l.
Via Ferrero, 65 A/B
10098 Rivoli - Italy
Tel: +39-011-7705211
info@osg-italia.it
<https://it.osgeurope.com>



OSG ENERGY SOLUTIONS

Il settore Oil & Gas è costituito da tre principali fonti energetiche: energia elettrica, petrolio e gas. Questo settore ha subito numerosi cambiamenti e trasformazioni negli ultimi anni e la richiesta delle energie rinnovabili, così come quella dei gas naturali, ha subito un forte incremento. OSG, azienda leader del round tool, propone anche per questo settore soluzioni tecniche di precisione per la produzione di componenti del settore. L'industria energetica fornisce il carburante necessario per la nostra vita quotidiana e i componenti in questione richiedono una lavorazione di qualità e precisione su materiali di difficile lavorazione. Un caso specifico è rappresentato dalla lavorazione di giranti, componenti di forma complessa comunemente utilizzate in turbocompressori, motori aerei e pompe. I materiali con cui sono costruiti possono essere diversi, alluminio, acciaio Inox e inconfel, così come altri componenti, per

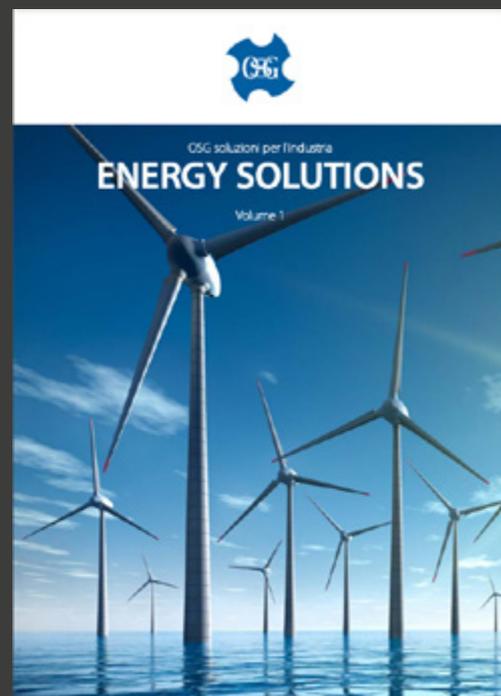
esempio gli ingranaggi conici a spirale che si trovano comunemente nelle parti dell'albero di trasmissione delle pale eoliche. Questi materiali possono essere lavorati ad altissima velocità mediante lavorazione simultanea a 5 assi e OSG offre, per la lavorazione di questi particolari, soluzioni di fresatura ad alta efficienza con la serie di frese cilindriche AE-MSS-H e AE-MS-H e con la serie speciale IB-TPBT. Il settore Oil & Gas presenta numerose sfide e OSG risponde mettendo a disposizione la propria esperienza "shaping your dreams".





OIL & GAS

“Scopri i principali prodotti per lavorazione di componenti del settore Oil & Gas”



AE-MSS-H & AE-MS-H

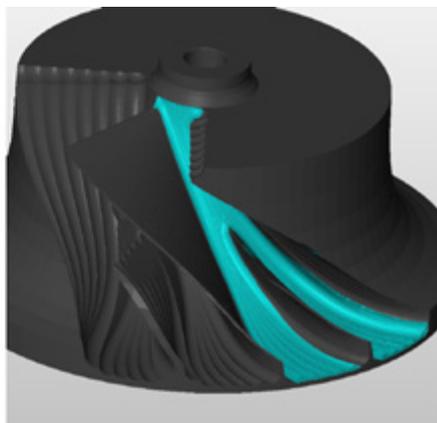
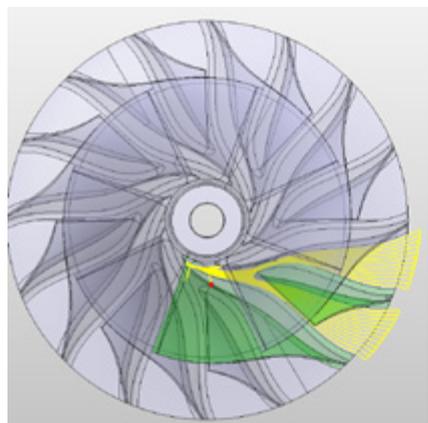
La AE-MSS-H è una fresa cilindrica in metallo duro multitaglio con una lunghezza funzionale di $1,5 \times D$ (lunghezza del collo di $3 \times D$). La AE-MS-H è una fresa cilindrica corta in metallo duro multitaglio disponibile anche torica con una lunghezza di taglio di $2,5 \times D$. Le frese AE-MSS-H e AE-MS-H sono caratterizzate da una geometria a passo differenziato ed elica variabile per eliminare le vibrazioni durante la lavorazione. Le specifiche del tagliente consentono una fresatura stabile su acciai temprati fino a 70HRC.

Con l'aggiunta del rivestimento DUROREY, brevettato da OSG, le AE-MSS-H e AE-MS-H sono in grado di fornire prestazioni eccezionali negli acciai temprati grazie all'eccellente tenacità del rivestimento, all'elevata resistenza al calore e all'abrasione.

STUDIO CAD/CAM

La OSG è in grado di fornire un eccellente supporto tecnico per gli studi di pezzi complessi come le giranti. Oltre a studiare e costruire utensili specifici con rivestimento DLC, come la fresa IB-TPBT è in grado di fornire tramite CAD/CAM la corretta strategia di lavoro con percorsi e parametri appropriati.

Anche nella fase di sgrossatura è possibile ottenere trucioli corti e compatti garantendo una lavorazione stabile insieme ad un'ottima finitura superficiale. Attraverso il nostro know-how forniremo un supporto a misura per le vostre esigenze applicative.



OSG IB-TPBT



OSG ITALIA S.R.L.

T +39-011-7705211 E MARKETING@OSG-ITALIA.IT W [HTTPS://IT.OSGEUROPE.COM](https://it.osgeurope.com)

