

OSG ITALIA NEWSLETTER

NUMERO #02
AGOSTO 2020



shaping your dreams

OSG ITALIA s.r.l.
Via Ferrero, 65 A/B
10098 Rivoli - Italy
Tel: +39-011-7705211
info@osg-italia.it
<https://it.osgeurope.com>

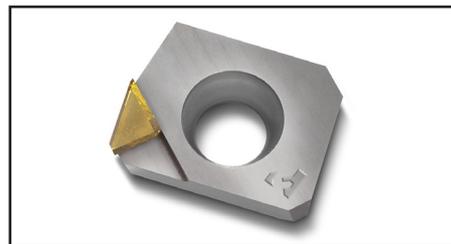


KNOW-HOW FIUDI

Il rilancio del Brand FIUDI acquisito come nuovo membro della OSG group.

Nel 2020 Fiudi sceglie di accorporarsi a OSG company per ampliare la propria rete di vendita a livello mondiale. Il gruppo OSG ha deciso di investire in questa piccola - media realtà italiana sicuri di poter implementare il loro know out con la tecnologia messa a punto da Fiudi nel corso degli ultimi anni. La nostra azienda mette a disposizione dei propri clienti la professionalità maturata in 60anni di lavoro al servizio dei principali settori della meccanica. Sappiamo già che Fiudi (fabbrica italiana utensili diamantati industriali) ha una storia importante alle spalle, dal 1959 ad oggi è leader nello sviluppo e produzione di utensili in superabrasivo, conosciuti come utensili diamantati, 60 anni ininterrotti di storia, successi, conquiste tecnologiche e di totale dedizione alle esigenze dei Clienti che hanno fatto di Fiudi un brand conosciuto in tutto il mondo, una solida

realtà all'avanguardia nel settore e un costante punto di riferimento per chi cerca la punta di diamante dell'innovazione e della qualità. I due macrosettori a cui si è rivolta sono l'Automotive; creando utensili che lavorano principalmente l'alluminio e la ghisa e l'Aerospace dove vengono sviluppati prodotti in grado di operare sulla fibra di carbonio, materiali compositi e alluminio. La peculiarità dell'utensile diamantato è la connotazione per cui il cliente si orienta sul nostro prodotto in quanto il diamante, oltre ad avere una durata importante, ha la facoltà di garantire tolleranza/qualità nel tempo. OSG inoltre ha sviluppato la ricopertura in diamante da applicare su utensili rotanti con base in metallo duro coi quali riuscirà a completare la gamma di prodotti richiesti più volte dai nostri clienti.



AUTOMOTIVE

Mai come oggi l'industria automobilistica è orientata verso la globalizzazione, le produzioni si spostano alla ricerca di nuovi mercati emergenti, mentre i materiali si evolvono alla ricerca continua della massima efficienza. Grazie alla nostra esperienza nel settore automobilistico vi possiamo offrire soluzioni personalizzate studiate su misura per venire incontro alle vostre necessità.

AEROSPACE

Forniamo la gamma più completa di utensili da taglio con soluzioni e qualità di PCD personalizzate tra le più innovative e specifici per il settore aerospace. Anche i nuovi materiali compositi e leghe superleggere diventano più complessi da lavorare, le nostre soluzioni di fresatura, foratura e sagomatura continuano a rispecchiare l'elevato standard FIUDI.

INDUSTRY

In un campo da sempre in forte espansione, FIUDI si propone come partner ideale in quanto dispone di tutte le attrezzature, il know-how e la capacità per progettare, controllare e produrre sia prodotti standard, sia soprattutto prodotti personalizzati, rispondendo così su tutti i settori come medicale, idraulica e gas, oreficeria, componenti elettrici e utensili speciali conformi alle esigenze dei suoi clienti.



TEAM WORKING

L'obiettivo della sinergia tra OSG COMPANY e FIUDI è quello di offrire al cliente una ricca varietà di soluzioni pensate per ogni sua necessità, accompagnandolo alla scoperta di entrambi i brand attraverso un'esperienza personale e dedicata. Il Team-working ovvero la capacità delle persone di collaborare e cooperare per un fine comune è da sempre una delle competenze più richieste dalle Aziende a qualunque livello. Questa unione sancisce Collaborazione e sinergia tra imprese dello stesso settore, nel segno dell'innovazione tecnologica, dello sviluppo, della sostenibilità ambientale e all'economia. FIUDI usufruirà delle tecnologie e competenze che aiuteranno a incrementare le capacità di vendita disponibile a livello globale, con l'obiettivo di aggiungere un maggiore valore per i

nostri clienti. Al contempo OSG incrementa il livello e la qualità del servizio messo a disposizione della clientela. Un ruolo importante per il raggiungimento di questo obiettivo lo svolge la sinergia tra le imprese. E' molto importante sostituire i rapporti fondati esclusivamente sull'empatia e/o i vantaggi economici del momento, con rapporti di "partnership" (collaborazione) con fornitori, tecnici e operatori in genere qualificati. Il miglioramento continuo consente di mantenere e sviluppare le posizioni acquisite dall'azienda sul mercato. Un simile modello non funziona grazie alla sua qualità intrinseca, ma quando le persone vi attribuiscono un significato, una motivazione, una funzione. È indubbio che il futuro apparterrà ai prodotti, ai servizi e alla nostra sinergia che saprà costruirsi una identità e un marchio forte.

OSG WORLD

WEXO Präzisionswerkzeuge GmbH espande il programma.

Nel caso specifico, presentiamo due prodotti dedicati a mondi diversi, la rullatura di acciai austenitici e la filettatura ad alte prestazioni di ghise e materiali a truciolo corto. Date le caratteristiche degli austenitici è difficile pensare di

ad esempio il Titanio, conferiscono alla struttura stessa del materiale un' elevato allungamento ma, allo stesso tempo, la caratteristica di reagire allo sviluppo di temperatura in fase di lavorazione. Come noto, la filettatura per deformazione (rullatura) offre una serie di vantaggi in termini di durata e affidabilità ma allo stesso tempo rullare un materiale così difficile non è per niente scontato. Oggi si può, grazie alla geometria ottimizzata dei poligoni, al nuovo rivestimento TIN multistrato, lappatura delle superfici pre e post rivestimento per ridurre l'attrito, ai fori per il passaggio della lubrificazione interna radiale e assiale, nasce il nuovo maschio a rullare in acciaio sinterizzato XTOP, creato per le lavorazioni di acciaio inox e di tutti quei materiali legati e non, con elevato coefficiente di allungamento. Disponibile in M, MF, G, con imbocco C / e imbocco E, Tolleranze 6HX/6GX, è ora a vostra disposizione, metteteci alla prova!

**"HAI MAI PROVATO A
RULLARE UN ACCIAIO
AUSTENITICO? CHIEDICI
COME"**

rullare un materiale che reagisce alla temperatura, ma oggi si può. La presenza di Cromo fino al 18%, di Nichel fino all'8/9% e di altri elementi nobili quali



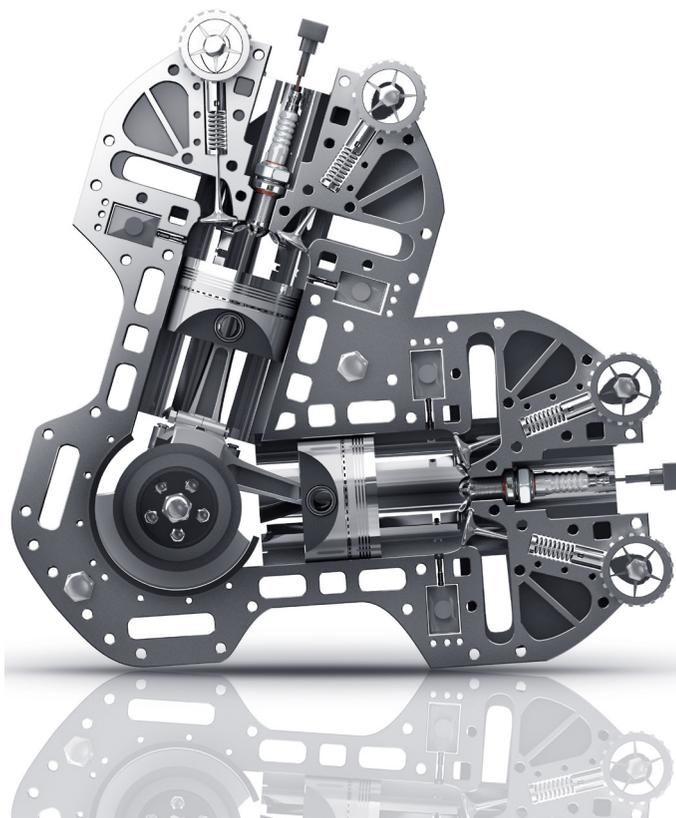
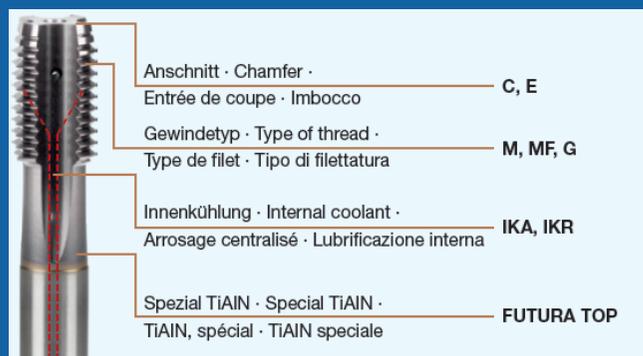
WEXO GG-H-FT

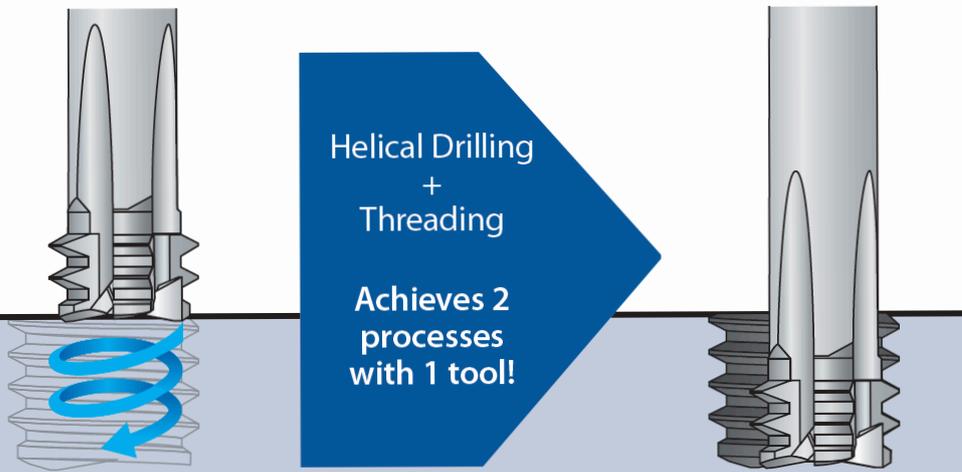
WEXO Präzisionswerkzeuge GmbH ha completamente rivisitato il programma di maschiatura per materiali abrasivi, come le ghise, materiali a truciolo corto e materiali con durezza fino a 45 HRC.

GG-H-FT caratteristiche principali

- Nuovo HSSE-PM - Scarichi dritti
- Rivestimento TiAlN con elevata durezza, possibilità di lavorare a secco e con MQL.
- Lubrificazione interna assiale (IKA) o radiale (IKR) disponibile anche senza passaggio del refrigerante.
- Filettature fino a 3xD di profondità filetti cechi e passanti.

Il programma, M, MF e G, per l'M due forme di imbocchi, C/E





Helical Drilling
+
Threading

Achieves 2
processes
with 1 tool!

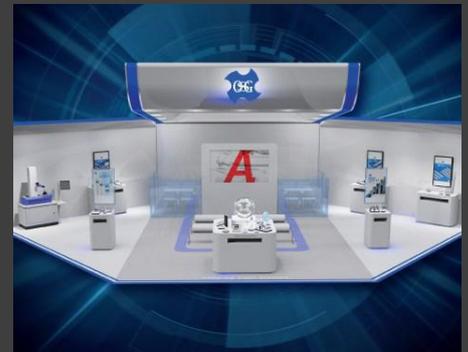
OSG WEB SHOWROOM

Web Showroom, per connettersi con i produttori in un nuovo stile espositivo. Sebbene l'espansione globale di COVID-19 rappresenti una sfida significativa per l'interazione fisica, sta anche spingendo le organizzazioni a reinventarsi ed evolversi attraverso l'uso della tecnologia digitale. Con la nuova piattaforma OSG Web Showroom, OSG si impegnerà a soddisfare le aspettative dei clienti con creatività e innovazione ancora maggiori.

AT-2 Fresa a filettare con testa forante

Fresa a filettare combinata - Foratura elicoidale + filettatura. L'ultima fresa per filetti in metallo duro AT-2 di OSG è stata sviluppata appositamente per combinare la foratura di un foro pilota e la filettatura in un'unico passaggio, anche in materiali difficili da lavorare come l'acciaio temprato. L'AT-2 presenta una forma del tagliente ad alta resistenza e ciò consente di controllare la flessione dell'utensile. È progettata con una configurazione di taglio sinistra per la fresatura, il tutto per prolungare la durata dell'utensile riducendo la deflessione dell'utensile e la generazione di calore. Vengono anche aggiunti i denti di sgrossatura per distribuire in modo ottimale il carico dell'utensile. È disponibile in misure metriche (filettatura da M3 a M20) e UNC (da n. 8-32 UNC a 1 / 2-13 filettatura UNC) e in lunghezze di 2xD e 2,5xD.

[CLICCA QUI](#) per accedere allo Showroom



AE-BD-H . AE-BM-H . AE-LNBD-H

LA NUOVA RIVOLUZIONE NELLA FRESATURA DI MATRICI E STAMPI. Negli ultimi anni, l'industria delle matrici e degli stampi ha richiesto tempi di produzione più brevi. La deformazione causata dal trattamento termico richiede una

maggiore performance nella fresatura diretta di acciai ad elevata durezza. OSG è lieta di presentare tre nuove frese sferiche, la AE-BM-H, la AE-BD-H e la AE-LNBD-H, capaci di contribuire a una produzione più veloce degli stampi e una maggiore

precisione. Le frese AE-BM-H, AE-BD-H e AE-LNBD-H sono rivestite con l'innovativo rivestimento OSG "DUREOREY" progettato per acciai temprati, rilasciato nell'aprile 2019. Queste frese possono lavorare materiali con durezza fino a 70 HRC.

<p>INDEX</p> <p>AE-BM-H 4 flutes type for high-efficiency processing P.4</p> <ul style="list-style-type: none"> • R1-R6 • Total 8 items <p>AE-BD-H 2 flutes type for high-precision finishing P.10</p> <ul style="list-style-type: none"> • R0.5-R6 • Total 17 items <p>AE-LNBD-H 2 flutes long neck type for high-precision finishing P.14</p> <ul style="list-style-type: none"> • R0.5-R3 • Total 201 items <p>3 types of end mills to accommodate a wide range of milling applications</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Process</th> <th>Milling part</th> <th>Milling process</th> <th>Tool</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>23</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>26</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> <tr> <td>28</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BM-H</td> </tr> <tr> <td>29</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-BD-H</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>Drill</td> <td>Drill</td> <td>AE-LNBD-H</td> </tr> </tbody> </table>	Process	Milling part	Milling process	Tool	1	Drill	Drill	AE-BM-H	2	Drill	Drill	AE-BD-H	3	Drill	Drill	AE-LNBD-H	4	Drill	Drill	AE-BM-H	5	Drill	Drill	AE-BD-H	6	Drill	Drill	AE-LNBD-H	7	Drill	Drill	AE-BM-H	8	Drill	Drill	AE-BD-H	9	Drill	Drill	AE-LNBD-H	10	Drill	Drill	AE-BM-H	11	Drill	Drill	AE-BD-H	12	Drill	Drill	AE-LNBD-H	13	Drill	Drill	AE-BM-H	14	Drill	Drill	AE-BD-H	15	Drill	Drill	AE-LNBD-H	16	Drill	Drill	AE-BM-H	17	Drill	Drill	AE-BD-H	18	Drill	Drill	AE-LNBD-H	19	Drill	Drill	AE-BM-H	20	Drill	Drill	AE-BD-H	21	Drill	Drill	AE-LNBD-H	22	Drill	Drill	AE-BM-H	23	Drill	Drill	AE-BD-H	24	Drill	Drill	AE-LNBD-H	25	Drill	Drill	AE-BM-H	26	Drill	Drill	AE-BD-H	27	Drill	Drill	AE-LNBD-H	28	Drill	Drill	AE-BM-H	29	Drill	Drill	AE-BD-H	30	Drill	Drill	AE-LNBD-H	<p>KEY FEATURES & BENEFITS</p> <p>AE-BM-H 4 flutes high efficiency Carbide ball end mill for high-hardness steel</p> <ul style="list-style-type: none"> Center 2 flute specification Controls tear when milling flat areas to improve surface accuracy. Secures chip pockets with the center 2 flute specification to control the dogging of chips. Sharp spiral curve Reduces cutting resistance and enables stable performance with extended tool life. Superior ball R precision Suitable for a wide range of processes, from roughing to semi-finishing. Unequal flute spacing Controls harmonic vibration commonly generated during milling with multiple flutes to enable high-efficiency milling. 	<p>KEY FEATURES & BENEFITS</p> <p>AE-BD-H 2-flute high-precision finishing Carbide ball end mill for high hardness steel</p> <ul style="list-style-type: none"> Variable negative spiral gash Controls chipping with larger negative angle of cutting edge. While securing cutting quality by making the negative angle weaker near the outer periphery, chipping resistance is enhanced in combination with the weaker helix angle specification. Thickness at the center Thickening of the center core to prevent deformation of the ball tip and improve control of chipping. Superior ball R precision Secures stable R accuracy across 180°. Superior shank accuracy Supports 1/4 tolerance (EJ-0030A). Ideal for shrink fit holders Lineup of short-shank type suitable for shrink fit holders are also available. Smooth Surface Treatment Improves surface accuracy by smoothing the coating surface. 	<p>KEY FEATURES & BENEFITS</p> <p>AE-LNBD-H 2 flutes high-precision finishing long neck Carbide ball end mill for high-hardness steel</p> <ul style="list-style-type: none"> Thickness at the center Thickening of the center core to prevent deformation of the ball tip and improve control of chipping. Smooth Surface Treatment Improves surface accuracy by smoothing the coating surface (R1.1 or above). Superior ball R precision Secures stable R accuracy across 180°. Teardrop-shaped outer periphery Strong back taper geometry enables milling by peak, which prevents chattering and chiping, resulting in improvement of surface accuracy. Superior shank accuracy Supports 1/4 tolerance (EJ-0030A). Abundant variations 261 items (R0.5 to R3) are available to accommodate a wide range of applications.
Process	Milling part	Milling process	Tool																																																																																																																												
1	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
2	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
3	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
4	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
5	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
6	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
7	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
8	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
9	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
10	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
11	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
12	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
13	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
14	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
15	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
16	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
17	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
18	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
19	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
20	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
21	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
22	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
23	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
24	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
25	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
26	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
27	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												
28	Drill	Drill	AE-BM-H																																																																																																																												
29	Drill	Drill	AE-BD-H																																																																																																																												
30	Drill	Drill	AE-LNBD-H																																																																																																																												

OSG ITALIA S.R.L.

T +39-011-7705211 E MARKETING@OSG-ITALIA.IT W [HTTPS://IT.OSGEUROPE.COM](https://it.osgeurope.com)

